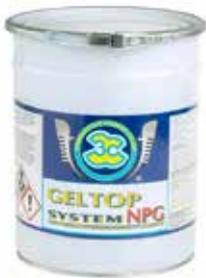


GELTOP SYSTEM NPG



SOCIETA'

3C COMMERCIALE CHIMICA COLORI
Via G.Pascoli 34/B Quarto d'Altino-Venezia
Tel./Fax +390422-780055
e-mail: info@treveve.com
www.treveve.com



IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO

Nome commerciale: GELTOP NPG
Nome chimico: gelcoat neopentilico

GENERALITA'

Il nostro Gelpop NPG è stato formulato con una resina a base di acido isoftalico e glicole neopentilico e rappresenta il massimo livello qualitativo per le applicazioni più esigenti.

I gel coat isoneopentilici (iso-npg) infatti, sono la combinazione di importanti caratteristiche che possono così essere riassunte:

- ottima resistenza all'acqua
- ottime caratteristiche meccaniche e resilienza
- ottima resistenza ai raggi UV
- ottima spruzzabilità e disaerazione

Per queste loro caratteristiche peculiari sono stati formulati e vengono principalmente impiegati nella produzione di imbarcazioni, finto marmo, sanitari, piscine e costituiscono il prodotto di riferimento per qualsiasi applicazione dove si richiede un basso assorbimento d'acqua e un'elevata resistenza all'ingiallimento.

STABILITA' E STOCCAGGIO

- Il gelcoat deve essere tenuto nei fustini originali: se aperti per un prelievo, si chiudano appena possibile nel modo più ermetico.
- La temperatura del magazzino deve essere compresa tra i 10°C e i 25°C.
- L'utilizzo del gelcoat deve avvenire entro 6 mesi dalla data indicata sul fustino, entro questo termine i valori di viscosità e di tixotropia sono ancora buoni, quindi l'applicazione avviene nel migliore dei modi.
- Evitare nel modo più assoluto di lasciare i contenitori a contatto con fonti di calore, sotto i raggi del sole o in prossimità di fiamme libere.
- Importante: il gelcoat è infiammabile e il grado di infiammabilità è di 36°C (metodo in tazza aperta). L'attenzione da porre nell'uso del gelcoat riguarda esclusivamente lo stirolo in esso contenuto. Si raccomanda, pertanto, di attenersi alle schede di sicurezza da richiedere al fornitore.

DATI TECNICI - CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

TIPO DI LEGANTE: Resine poliesteri iso-neopentiliche
ASPETTO: liquido tixotropico
COLORE: bianco e tinte RAL
PESO SPECIFICO kg/lit: 1,1 +/- 0,1
VISCOSITA' A 20°C (Astm D 2196): 3000-4000 mPa.s
CONFEZIONE: kg 25, kg 5, kg 1

DATI APPLICATIVI

RAPPORTO DI CATALISI: 2% con Metiletilchetone perossido (a 25°C)
POT LIFE: 12 minuti (a 25°C)
METODO DI APPLICAZIONE: pennello a setole morbide

ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO

Per l'applicazione si raccomanda di controllare la temperatura del prodotto, degli stampi e dell'ambiente, che deve essere compresa tra i 18°C e i 25°C. Il prodotto viene fornito già accelerato e deve essere catalizzato con i tradizionali MEKP in ragione del 1,5% - 2%. Lo spessore del film di gel coat umido deve essere, a seconda dello stampo e del metodo applicativo, di circa 0,4 - 0,5 mm, il che equivale ad una quantità di prodotto compresa tra i 600 e i 800 gr/m² circa.

Nel caso si utilizzino impianti "airless" o similari, si raccomanda la messa a punto dell'impianto, vale a dire, corretta scelta dell'ugello e della pressione. Se per la sua applicazione dovesse essere necessaria un'ulteriore diluizione, tipo e quantità di diluente possono variare a seconda delle specifiche esigenze del cliente.

CONFEZIONI E TINTE

Il nostro gelcoat è confezionato in pezzature da kg 25, kg 5, kg 1 peso netto ed è disponibile nelle seguenti tinte: bianco, nero 9005, grigio 7035, grigio 7046, grigio 7012, azzurro 5012, blu 5005, blu 5002, giallo 1023, rosso 3002, verde 6002, verde 6005.

Tutto il nostro gelcoat, a richiesta può essere additivato della soluzione di paraffina.

GELTOP SYSTEM NPG



SOCIETA'

3C COMMERCIALE CHIMICA COLORI
Via G.Pascoli 34/B Quarto d'Altino-Venezia
Tel./Fax +390422-780055
e-mail: info@trecve.com
www.trecve.com



IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO

Nome commerciale: GELTOP NPG
Nome chimico: gelcoat neopentilico

ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO

SOLUZIONE DI PARAFFINA

La soluzione di paraffina è utilizzata in aggiunta ad un gelcoat o ad una resina in generale, per ridurre l'ossidazione superficiale esterna che rende il manufatto in vetroresina "appiccicoso" anche dopo completa polimerizzazione.

L'aggiunta di paraffina al gelcoat richiede una buona agitazione per una corretta dispersione del materiale. N.B. Non va aggiunta al gelcoat quando si lavora "contro stampo".

Si aggiunge ad un gelcoat nella percentuale massima del 3-5% per non deteriorare le caratteristiche dello stesso ed avere problemi di carteggiatura/lucidatura.

In inverno ed in generale quando la temperatura è molto bassa si consiglia di scaldare (a "bagnomaria") la soluzione di paraffina prima di utilizzarla, fino ad ottenere una soluzione completamente fluida e trasparente.

SOLUZIONE PER RITOCCHI

A aggiungere questa soluzione al gelcoat paraffinato per abbassarne la viscosità qualora si voglia eseguire un'applicazione a spruzzo. La percentuale da rispettare è del 10-15 %.

GELCOAT ORTO-ISO E NEOPENTILICO DA FINITURA

Il gelcoat a spruzzo in applicazione manuale deve essere utilizzato con un aerografo a caduta, alla pressione di circa 3 atmosfere, mentre l'ugello può variare in base alla viscosità del prodotto ed agli spessori per mano che si vogliono ottenere. (ugelli da 1,4 fino a 2,5 mm).

Il gelcoat a pennello è pronto all'uso per un'applicazione standard; qualora invece si volesse applicare lo stesso prodotto a spruzzo, è possibile diluirlo con della soluzione per ritocchi nella percentuale del 15-20% circa a seconda della viscosità.

VERIFICHE PRELIMINARI

- La temperatura del gelcoat non deve essere inferiore a 15°C e i motivi sono: la viscosità troppo elevata, che obbligherebbe ad una eccessiva diluizione che a sua volta porterebbe la polimerizzazione a non avvenire in modo corretto. I lunghi tempi di gelo di solito creano gravi problemi di distacco o nel migliore dei casi opacizzano la superficie dello stampo.
- La temperatura del locale di lavorazione deve essere compresa tra i 15°C e i 25°C e l'umidità relativa non deve superare il 70%. Durante la stagione invernale, in molti casi, non si rispettano queste regole, e temperatura bassa e umidità relativa elevate procurano regolarmente gravi problemi che, molto ingenuamente, si pensa di superare con solventi per riprodurre la viscosità, con acceleranti o catalizzatori più reattivi per ridurre il tempo di lavorabilità. Sono soluzioni certamente non idonee e nel tempo dannose, in quanto i pezzi così realizzati invecchieranno precocemente e faranno una pessima pubblicità al costruttore.
- L'applicazione del gelcoat deve avvenire appena ultimata la preparazione dello stampo con il distaccante.
- Accertarsi che stampo e attrezzatura di applicazione e ogni cosa interessata siano perfettamente puliti e al proprio posto prima di dare inizio alla catalisi.
- Controllare che la quantità di gelcoat sia sufficiente per ultimare il lavoro, in quanto può esistere una leggera differenza di colore nella partita successiva e la cosa, se non prevista, potrebbe creare seri problemi..
- Prima di ogni prelievo di gelcoat dal fustino, lo si dovrà mescolare accuratamente: i diversi componenti tendono a sedimentare con il passare del tempo.
- Inserito il catalizzatore, dopo averne controllato la quantità stabilita, mescolare in modo da non inglobare aria, il tempo di lavorabilità è di circa 8 minuti a 20°C con una massa di 1 kg.

Avvertenze: a temperature ambientali elevate il gelcoat può catalizzare molto velocemente, usare recipienti bassi e larghi per facilitare la dispersione di calore. Per applicazioni a pennello usare attrezzi piatti con setole morbide e controllare sempre prima dell'impiego la perfetta evaporazione dei solventi dalle setole. A temperature ambientali (o del prodotto stesso) sotto i 5°C la resina può avere difficoltà di reticolazione.

N.B. Consultare la scheda tecnica per seguire le istruzioni dettagliate di preparazione delle superfici e di applicazione del prodotto.

PRECAUZIONI DI SICUREZZA - NOTE

Prima di iniziare l'applicazione dei prodotti vernicianti si osservino comunque attentamente le simbologie di rischio e le norme di sicurezza riportate sull'etichetta di ogni barattolo e sulla Scheda di Sicurezza di ogni prodotto disponibile su richiesta.

NOTE

Le informazioni qui riportate sono fornite al meglio della nostra attuale conoscenza, tuttavia poiché le condizioni di utilizzo dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo, tali informazioni non costituiscono alcun tipo di garanzia implicita; in tal senso la Società fornitrice declina sin da ora ogni responsabilità che può essere collegata ad un anomalo uso dei prodotti. L'ufficio Tecnico della propria sede è a disposizione per qualsiasi chiarimento connesso all'uso dei nostri prodotti. Le percentuali di diluizione ed i tempi di essiccazione sono da considerarsi solo indicativi, in relazione ad una temperatura di 20°C e sono pertanto soggetti a variazioni con il variare della temperatura, in presenza di particolari condizioni climatiche o di fattori applicativi determinanti al momento dell'applicazione.